



Инструкция по применению

для

медицинского изделия

Сверла стоматологические для дентальной имплантации в вариантах исполнения с принадлежностями

24.02.2021

Manufacturer/

Производитель:

**MEDENTiKA GmbH
Hammweg 8–10
76549 Hügelsheim
Germany Германия**

**МЕДЕНТiКА ГмбХ
Хаммвег 8–10
76549 Хюгельсхайм**

Contact persons/

Представители:

**Sergiy Kolesnichenko
Expert Regulatory Affairs
Emerging Markets**

**Сергий Колесниченко
Эксперт по регистрации
в странах с формирующимся
рынком**

Tel./тел.: +49 (0)7229 69912-136

Email: s.kolesnichenko@medentika.de

**Bernd Gaddum
Managing Director**

**Бернд Гаддум
Управляющий директор**

Tel./тел.: +49 (0)7229 69912-20

RELEASE/ВЫПУСК:

Hügelsheim/Хюгельсхайм, _____

Bernd Gaddum/Бернд Гаддум

1. НАИМЕНОВАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Сверла стоматологические для дентальной имплантации в вариантах исполнения с принадлежностями

I. Сверла стоматологические для дентальной имплантации, варианты исполнения:

1. Сверло стоматологическое стартовое: 0-14-75.
2. Сверло стоматологическое игловидное: 0-14-77.
3. Сверло стоматологическое пилотное Quattrocone: 4-14-01; 4-14-06; 4-14-85.
4. Сверло стоматологическое пилотное Microcone: 1-14-01; 1-14-04; 1-14-29.
5. Сверло стоматологическое пилотное Procone: C 14-2000; C 14-2800.
6. Сверло стоматологическое стандартное Quattrocone: 4-14-02; 4-14-04; 4-14-07; 4-14-09; 4-14-53; 4-14-55; 4-14-71; 4-14-73; 4-14-86; 4-14-88; 4-14-90; 4-14-92.
7. Сверло стоматологическое стандартное Microcone: 1-14-02; 1-14-05; 1-14-30; 2-14-01; 2-14-03; 2-14-05; 2-14-07; 2-14-09; 2-14-11; 2-14-13; 2-14-15; 2-14-63; 2-14-65; 2-14-67; 2-14-69.
8. Сверло стоматологическое стандартное Minicone: 5-14-01; 5-14-03.
9. Сверло стоматологическое стандартное Procone: C 14-3309; C 14-3311; C 14-3313; C 14-3809; C 14-3811; C 14-3813; C 14-4309; C 14-4311; C 14-4313; C 14-5009; C 14-5011; C 14-5013.
10. Сверло стоматологическое кортикальное Quattrocone: 4-14-03; 4-14-05; 4-14-08; 4-14-10; 4-14-54; 4-14-56; 4-14-72; 4-14-74; 4-14-87; 4-14-89; 4-14-91; 4-14-93.
11. Сверло стоматологическое кортикальное Microcone: 1-14-03; 1-14-06; 1-14-31; 2-14-02; 2-14-04; 2-14-06; 2-14-08; 2-14-10; 2-14-12; 2-14-14; 2-14-16; 2-14-64; 2-14-66; 2-14-68; 2-14-70.
12. Сверло стоматологическое кортикальное Minicone: 5-14-02; 5-14-04.
13. Сверло стоматологическое кортикальное Procone: C 14-3316; C 14-3816; C 14-4316; C 14-5016.
14. Сверло стоматологическое расширяющее коническое Microcone: 2-14-61; 2-14-62.

II. Принадлежности:

1. Гильза шаблонная внешняя: 0-32-06; 0-32-07 – не более 100 шт.
2. Адаптер для гильз шаблонных: 0-32-08 – не более 100 шт.
3. Гильза шаблонная внутренняя: 0-32-09; 0-32-10; 0-32-11; 0-32-12; 0-32-13; 0-32-14; 0-32-15; 0-32-16; 0-32-17; 0-32-18; 0-32-21; 0-32-22; 0-32-23; 0-32-24; 0-32-25; 0-32-26; 0-32-27; 0-32-28; 0-32-29; 0-32-30; 0-32-31; 0-32-32 – не более 100 шт.
4. Ограничитель глубины сверления: 1-14-07; 1-14-08; 1-14-09; 1-14-10; 1-14-11; 1-14-12; 1-14-13; 1-14-14; 1-14-15; 1-14-16; 1-14-17; 1-14-18; 1-14-19; 1-14-20; 1-14-21; 1-14-22; 1-14-23; 1-14-24; 1-14-25; 1-14-32; 1-14-33; 2-14-17; 2-14-18; 2-14-19; 2-14-20; 2-14-21; 2-14-22; 2-14-23; 2-14-24; 2-14-25; 2-14-26; 2-14-27; 2-14-28; 2-14-29; 2-14-30; 2-14-31; 2-14-32; 2-14-33; 2-14-34; 2-14-35; 2-14-36; 2-14-37; 2-14-38; 2-14-39; 2-14-40; 2-14-41; 2-14-42; 2-14-43; 2-14-44; 2-14-45; 2-14-46; 2-14-47; 2-14-48; 2-14-49; 2-14-50; 2-14-51; 2-14-52; 2-14-53; 2-14-54; 2-14-55; 2-14-56; 2-14-57; 2-14-58; 2-14-59; 2-14-60; 2-14-71; 2-14-72; 2-14-73; 2-14-74; 2-14-75; 2-14-76; 2-14-77; 2-14-78; 4-14-11; 4-14-12; 4-14-13; 4-14-14; 4-14-15; 4-14-16; 4-14-17; 4-14-18; 4-14-19; 4-14-20; 4-14-21; 4-14-22; 4-14-23; 4-14-24; 4-14-25; 4-14-26; 4-14-27; 4-14-28; 4-14-29; 4-14-30; 4-14-31; 4-14-32; 4-14-33; 4-14-34; 4-14-35; 4-14-36; 4-14-37; 4-14-38; 4-14-39; 4-14-40; 4-14-41; 4-14-42; 4-14-43; 4-14-44; 4-14-45; 4-14-46; 4-14-47; 4-14-48; 4-14-49; 4-14-50; 4-14-51; 4-14-52; 4-14-57; 4-14-58; 4-14-59; 4-14-60; 4-14-61; 4-14-62; 4-14-63; 4-14-64; 4-14-65; 4-14-66; 4-14-67; 4-14-68; 4-14-69; 4-14-70; 4-14-75; 4-14-76; 4-14-77; 4-14-78; 4-14-79; 4-14-80; 4-14-81; 4-14-82; 4-14-83; 4-14-84; C 14-3300; C 14-3800; C 14-4300; C 14-5000; C 14-0009; C 14-0011; C 14-0013 – не более 100 шт.
5. Лоток стерилизационный: 0-13-111; 0-13-115; 0-13-119; 0-13-120; 0-13-121; 0-13-122; 0-13-123; 0-13-124; 0-13-81; M 76; 0-13-51; 0-13-78, 0-13-79; 0-13-80; C 13-8 – не более 100 шт.

2. НАЗНАЧЕНИЕ, ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ, ПОТЕНЦИАЛЬНЫЕ ПОТРЕБИТЕЛИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Назначение: для препарирования ложа имплантата при установке дентальных имплантатов.

Область применения: Стоматология.

Потенциальными потребителями медицинского изделия являются **пациенты с отсутствующим одним, несколькими или всеми зубами**. Потенциальными пользователями медицинского изделия, в ходе осуществления лечения потенциальных потребителей (вышеупомянутых пациентов) с указанными в Техническом Файле и в Эксплуатационной Документации показаниями, являются **стоматологи-хирурги и стоматологи-ортопеды**.

3. ПОКАЗАНИЯ И ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ, ВОЗМОЖНЫЕ ПОБОЧНЫЕ ДЕЙСТВИЯ

Показания: восстановление эстетических и функциональных характеристик зубов у частично или полностью беззубых пациентов.

Противопоказания: аллергия или гиперчувствительность к химическим компонентам используемых материалов.

Возможные побочные действия: временные побочные эффекты, такие как боль, отек, воспаление десен, могут возникнуть в результате незначительного хирургического вмешательства.

4. СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Сверла стоматологические

Общие указания по различным хирургическим методам описаны в специальной литературе. Пациенты должны быть проинформированы об общепринятых мерах предосторожности и правилах поведения до операции. Для определения точного положения и глубины просверленного отверстия в дополнение к регистрации прикуса и ортопантограмме рекомендуется проводить компьютерные томографические исследования. Чтобы исключить опасность для соседних зубных структур, необходимо точно проверить окружение, в котором будут применяться сверла. Местная анестезия должна быть применена в месте сверления. Разрез и подготовка слизистой и надкостницы должны быть проведены в соответствии с хирургической процедурой имплантации.

С помощью стартового сверла (вращение: оптимально 1000 об/мин / максимально 1200 об/мин) определяется точное положение гнезда сверла.

Игловидное сверло представляет собой стержневидный инструмент. На сверла игловидные нанесена лазерная маркировка, позволяющая определить глубину сверления в соответствии с планом проведения хирургических процедур. Применяются для подготовки альвеолярного гребня, маркировки места имплантации, выравнивания альвеолярного гребня, обеспечения достаточной ширины кости для дальнейшего препарирования ложа имплантата.

Пилотное сверло (вращение: оптимально 1000 об/мин / максимально 1200 об/мин) устанавливается в положение, определенное стартовым сверлом. Используется для начального глубинного сверления предусмотренной подготовки. При использовании имплантатов Minicone нет необходимости в использовании пилотного сверла. Первоначальное глубинное сверление выполняется непосредственно стандартным сверлом для имплантатов Minicone.

При использовании шаблонов для сверления следите за тем, чтобы сверло не наклонялось во избежание возможного перелома.

Для расширения полости до конечной ширины используется стандартное сверло (вращение: оптимально 300-600 об/мин / максимально 800 об/мин). Соответствующие сверла имеют цветовую кодировку, соответствующую диаметру имплантата.

Сверление должно применяться с перерывами и при постоянном внешнем охлаждении стерильным физиологическим раствором. Внешнее охлаждение предотвращает чрезмерный нагрев костной ткани. Костная стружка также может быть удалена или промыта. Необходимо следить за тем, чтобы сверло не заклинило и не застряло во время использования (повышенный риск перелома). Подготовка осуществляется под низким давлением до желаемой глубины со скоростью 300-600 об/мин. Скорость должна поддерживаться, чтобы избежать переломов сверла.

Сверло кортикальное (вращение: оптимально 300-600 об/мин / максимально 800 об/мин) используется для расширения полости в твердой кости.

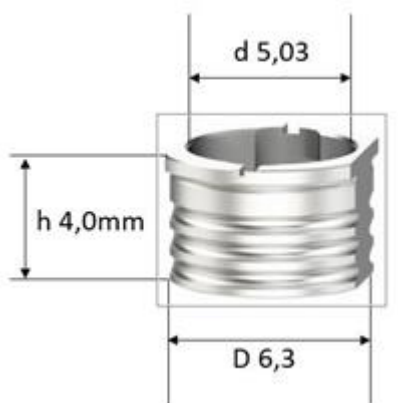
Сверло расширяющее коническое (вращение: оптимально 300-600 об/мин / максимально. 800 об/мин) используется для конического расширения полости при использовании конического имплантата Microcone Implant D 4,5/3,5 мм до конечной ширины конической секции.

Гильза шаблонная внешняя, гильза шаблонная внутренняя, адаптер для гильз шаблонных

Применяются для сборки хирургических шаблонов для сверления. Конструктивно гильзы для сверла могут различаться в зависимости от размера сверла и применяемой системы имплантации. Была разработана библиотека CAD, с моделями гильз для сверла для различных компьютерных программ, которые могут применяться для плановой точной установки имплантатов (Microcone и Quattrocone) производства компании MEDENTiKA.

Внешние гильзы устанавливаются на шаблон для сверления и дополнительно приклеиваются зубным техником с учетом наружного диаметра устанавливаемого имплантата.

Стандартная внешняя шаблонная гильза применяется для следующих имплантатов:



- Имплантаты Microcone D3.0–D4.5
- Имплантаты Quattrocone D3.5/4.5
- Имплантат Quattrocone30 D4.3

Внутренние шаблонные гильзы используются непосредственно со стандартными внешними гильзами без переходного колпачка.

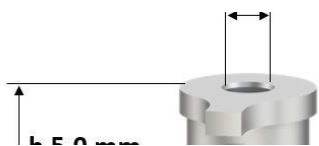


Большая внешняя шаблонная гильза применяется для следующих имплантатов: Имплантат Microcone/Quattrocone D5.0. Непосредственно с большой внешней шаблонной гильзой без адаптера могут использоваться только внутренние шаблонные гильзы с наружным диаметром D7.0.

Для всех остальных внутренних шаблонных гильз необходимо использовать адаптер.

Стоматолог должен стерилизовать шаблон для сверления с установленными и приклеенными к нему внешними и внутренними гильзами, а также адаптерами.

Адаптер для гильз шаблонных используется для совместного применения внутренних шаблонных гильз с большой внешней шаблонной гильзой, кроме 2 внутренних шаблонных гильз наружным диаметром D7.0:



- Внутренняя шаблонная гильза для пилотного сверла



- Адаптер для гильз шаблонных



- Большая внешняя шаблонная гильза

Поскольку гильзы и адаптер предназначены для однократного применения, их повторное применение или стерилизация не допускаются.

Ограничители глубины сверления

Представляют из себя вспомогательное изделие, позволяющее ограничить глубину сверления при препарировании костного ложа при установки дентальных имплантатов.

5. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- Будьте внимательны при использовании изделия по отношению к пациентам, у которых есть признаки аллергии или гиперчувствительности к химическим компонентам материала.
- При правильном уходе свёрла можно повторно использовать до десяти раз (т. е. для 10 имплантатов). Любое дальнейшее применение после этого не разрешается. По соображениям безопасности следует вести перечень процедур, в котором можно регистрировать количество использований.
- Ограничители глубины сверления и лотки стерилизационные предназначены для многократного применения.
- Гильзы шаблонные и адаптеры для гильз шаблонных предназначены для однократного применения.
- Убедитесь, что у вас есть все инструменты, которые требуются для выполнения операции в соответствии с планом проведения хирургического вмешательства.
- Квалифицированный специалист несет ответственность за использование изделий в соответствии с инструкцией.

- Пользователь медицинского изделия несет ответственность за то, чтобы предварительная обработка проводилась с использованием подходящего оборудования, подходящих материалов и квалифицированного персонала
- Не используйте изделие в случае повреждения упаковки.
- Данное изделие необходимо использовать в стерильном состоянии.

6. УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Свёрла должны использоваться только стоматологами-хирургами и стоматологами-ортопедами. Перед применением необходимо провести действия предстерилизационной очистки и стерилизацию. Рекомендуется стерилизация медицинского изделия методом автоклавирования.

При эксплуатации изделие устойчиво к воздействию температуры от +32 до +42°C, относительной влажности 20-100 % и воздействиям биологических жидкостей и выделений тканей организма, с которыми оно контактирует в процессе эксплуатации.

7. КЛАССИФИКАЦИЯ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Сверло стоматологическое относится к классу



1 – медицинское изделие низкого класса риска –





Согласно Приказа Министерства здравоохранения Российской Федерации от 6 июня 2012 г. N 4 н «Об утверждении номенклатурной классификации медицинских изделий».





Вид контакта с организмом (по ГОСТ ISO 10993-1-2011): кратковременный (менее 24 часов) контакт с мягкими тканями, костными тканями, дентином.





8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ





Свёрла





	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стартовое
		Каталожный номер	0-14-75
		Масса	0,92 ± 0,04 г
		Длина МИ общая	34,00 ± 0,15 мм
		Длина рабочей части	9,75 ± 0,1 мм
		Диаметр сферы	2,30 ± 0,08 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 0,8 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия
	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое игловидное
		Каталожный номер	0-14-77
		Масса	0,57±0,03 г
		Длина МИ общая	30,00 ± 0,30 мм
		Длина рабочей части	14,7 0/-0,05 мм
		Диаметр рабочей части	1,50 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,016 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия, лазерная маркировка черного цвета





	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое пилотное Quattrocone
		Каталожный номер	4-14-01
		Масса	0,75 ± 0,04 г
		Длина МИ общая	35,20 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	20,20 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части	2,00 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,016 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска серая EMSA13 (Maillefer, Швейцария).
	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое пилотное Quattrocone
		Каталожный номер	4-14-06
		Масса	0,86 ± 0,04 г
		Длина МИ общая	40,20 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	25,20 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части	2,00 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,016 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска серая EMSA13 (Maillefer, Швейцария).
	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое пилотное Quattrocone
		Каталожный номер	4-14-85
		Масса	0,67 ± 0,03 г
		Длина МИ общая	31,20 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	16,20 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части	2,00 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска серая EMSA13 (Maillefer, Швейцария).
	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое пилотное Microcone
		Каталожный номер	1-14-01
		Масса	0,75 ± 0,04 г
		Длина МИ общая	35,30 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	20,30 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части	2,00 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,016 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска белая EMSA10 (Maillefer, Швейцария).





	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое пилотное Microsone
		Каталожный номер	1-14-04
		Масса	0,86 ± 0,04 г
		Длина МИ общая	40,30 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	25,30 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части	2,00 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,016 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска белая EMSA10 (Maillefer, Швейцария).
	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое пилотное Microsone
		Каталожный номер	1-14-29
		Масса	0,68 ± 0,03 г
		Длина МИ общая	31,30 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	16,30 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части	2,00 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска белая EMSA10 (Maillefer, Швейцария).
	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое пилотное Procone
		Каталожный номер	C 14-2000
		Масса	1,00 ± 0,05 г
		Длина МИ общая	34,60 ± 0,5 мм
		Длина рабочей части	15,60 ± 0,2 мм
		Диаметр рабочей части	2,00 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия
	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое пилотное Procone
		Каталожный номер	C 14-2800
		Масса	1,08 ± 0,06 г
		Длина МИ общая	34,50 ± 0,5 мм
		Длина рабочей части	15,50 ± 0,2 мм
		Диаметр рабочей части (max)	2,80 ± 0,2 мм
		Диаметр рабочей части (min)	1,67 ± 0,1 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
	Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия	





	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Quattrocone
		Каталожный номер	4-14-02
		Масса	1,09 ± 0,06 г
		Длина МИ общая	35,20 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	20,20 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	3,20 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	2,00 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска розовая EMSA12 (Maillefer, Швейцария).
	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Quattrocone
		Каталожный номер	4-14-04
		Масса	1,35 ± 0,07 г
		Длина МИ общая	35,20 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	20,20 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	4,00 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	2,00 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска фиолетовая EMSA2 (Maillefer, Швейцария).
	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Quattrocone
		Каталожный номер	4-14-07
		Масса	1,47 ± 0,07 г
		Длина МИ общая	40,20 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	25,20 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	3,20 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	2,00 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска розовая EMSA12 (Maillefer, Швейцария).
	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Quattrocone
		Каталожный номер	4-14-09
		Масса	2,00 ± 0,10 г
		Длина МИ общая	40,20 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	25,20 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	4,00 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	2,00 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска фиолетовая EMSA2 (Maillefer, Швейцария).





	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Quattrocone
		Каталожный номер	4-14-53
		Масса	1,79 ± 0,09 г
		Длина МИ общая	35,20 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	20,20 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	4,70 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	2,90 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска коричневая EMSA7 (Maillefer, Швейцария).
	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Quattrocone
		Каталожный номер	4-14-55
		Масса	2,21 ± 0,11 г
		Длина МИ общая	40,20 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	25,20 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	4,70 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	2,90 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска коричневая EMSA7 (Maillefer, Швейцария).
	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Quattrocone
		Каталожный номер	4-14-71
		Масса	1,17 ± 0,05 г
		Длина МИ общая	35,20 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	20,20 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	3,50 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	2,00 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска светло-синяя EMSA4 (Maillefer, Швейцария).
	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Quattrocone
		Каталожный номер	4-14-73
		Масса	1,49 ± 0,05 г
		Длина МИ общая	40,20 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	25,20 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	3,50 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	2,00 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска светло-синяя EMSA4 (Maillefer, Швейцария).





	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Quattrocone
	Каталожный номер	4-14-86	
	Масса	0,94 ± 0,05 г	
	Длина МИ общая	31,20 ± 0,2 мм	
	Длина рабочей части	16,20 ± 0,1 мм	
	Диаметр рабочей части (max)	3,20 ± 0,02 мм	
	Диаметр рабочей части (min)	2,00 ± 0,02 мм	
	Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм	
	Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм	
	Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2	
	Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска розовая EMSA12 (Maillefer, Швейцария).	
		Изображение МИ	Наименование
Каталожный номер		4-14-88	
Масса		1,14 ± 0,05 г	
Длина МИ общая		31,20 ± 0,2 мм	
Длина рабочей части		16,20 ± 0,1 мм	
Диаметр рабочей части (max)		4,00 ± 0,02 мм	
Диаметр рабочей части (min)		2,00 ± 0,02 мм	
Диаметр хвостовика		2,35 0/-0,03 мм	
Шероховатость (Ra)		Не более 1,6 мкм	
Твёрдость по Виккерсу		Не менее 450 HV2	
Материал		Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска фиолетовая EMSA2 (Maillefer, Швейцария).	
		Изображение МИ	Наименование
	Каталожный номер	4-14-90	
	Масса	1,47 ± 0,05 г	
	Длина МИ общая	31,20 ± 0,2 мм	
	Длина рабочей части	16,20 ± 0,1 мм	
	Диаметр рабочей части (max)	4,70 ± 0,02 мм	
	Диаметр рабочей части (min)	2,90 ± 0,02 мм	
	Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм	
	Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм	
	Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2	
	Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска коричневая EMSA7 (Maillefer, Швейцария).	
		Изображение МИ	Наименование
Каталожный номер		4-14-92	
Масса		0,99 ± 0,05 г	
Длина МИ общая		31,20 ± 0,2 мм	
Длина рабочей части		16,20 ± 0,1 мм	
Диаметр рабочей части (max)		3,50 ± 0,02 мм	
Диаметр рабочей части (min)		2,00 ± 0,02 мм	
Диаметр хвостовика		2,35 0/-0,03 мм	
Шероховатость (Ra)		Не более 1,6 мкм	
Твёрдость по Виккерсу		Не менее 450 HV2	
Материал		Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска светло-синяя EMSA4 (Maillefer, Швейцария).	





	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Microsone
	Каталожный номер	1-14-02	
	Масса	0,89 ± 0,05 г	
	Длина МИ общая	35,30 ± 0,2 мм	
	Длина рабочей части	20,30 ± 0,1 мм	
	Диаметр рабочей части	2,50 ± 0,02 мм	
	Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,016 мм	
	Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм	
	Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2	
	Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска оранжевая (смесь желтой EMSA9 и красной EMSA5 краски) (Maillefer, Швейцария).	
	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Microsone
	Каталожный номер	1-14-05	
	Масса	1,07 ± 0,05 г	
	Длина МИ общая	40,30 ± 0,2 мм	
	Длина рабочей части	25,30 ± 0,1 мм	
	Диаметр рабочей части	2,50 ± 0,02 мм	
	Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,016 мм	
	Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм	
	Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2	
	Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска оранжевая (смесь желтой EMSA9 и красной EMSA5 краски) (Maillefer, Швейцария).	
	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Microsone
	Каталожный номер	1-14-30	
	Масса	0,79 ± 0,05 г	
	Длина МИ общая	31,30 ± 0,2 мм	
	Длина рабочей части	16,30 ± 0,1 мм	
	Диаметр рабочей части	2,50 ± 0,02 мм	
	Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм	
	Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм	
	Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2	
	Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска оранжевая (смесь желтой EMSA9 и красной EMSA5 краски) (Maillefer, Швейцария).	
	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Microsone
	Каталожный номер	2-14-01	
	Масса	1,02 ± 0,05 г	
	Длина МИ общая	35,30 ± 0,2 мм	
	Длина рабочей части	20,30 ± 0,1 мм	
	Диаметр рабочей части	3,00 ± 0,02 мм	
	Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,016 мм	
	Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм	
	Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2	
	Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска зелёная EMSA3 (Maillefer, Швейцария).	





	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Microsone
	Каталожный номер	2-14-03	
	Масса	1,25 ± 0,06 г	
	Длина МИ общая	35,30 ± 0,2 мм	
	Длина рабочей части	20,30 ± 0,1 мм	
	Диаметр рабочей части	3,50 ± 0,02 мм	
	Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,016 мм	
	Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм	
	Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2	
	Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска чёрная EMSA11 (Maillefer, Швейцария).	
	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Microsone
	Каталожный номер	2-14-05	
	Масса	1,50 ± 0,08 г	
	Длина МИ общая	35,30 ± 0,2 мм	
	Длина рабочей части	20,30 ± 0,1 мм	
	Диаметр рабочей части	4,00 ± 0,02 мм	
	Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,016 мм	
	Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм	
	Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2	
	Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска жёлтая EMSA9 (Maillefer, Швейцария).	
	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Microsone
	Каталожный номер	2-14-07	
	Масса	1,82 ± 0,09 г	
	Длина МИ общая	35,30 ± 0,2 мм	
	Длина рабочей части	20,30 ± 0,1 мм	
	Диаметр рабочей части	4,50 ± 0,02 мм	
	Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,016 мм	
	Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм	
	Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2	
	Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска синяя EMSA1 (Maillefer, Швейцария).	
	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Microsone
	Каталожный номер	2-14-09	
	Масса	1,30 ± 0,07 г	
	Длина МИ общая	40,30 ± 0,2 мм	
	Длина рабочей части	25,30 ± 0,1 мм	
	Диаметр рабочей части	3,00 ± 0,02 мм	
	Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,016 мм	
	Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм	
	Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2	
	Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска зелёная EMSA3 (Maillefer, Швейцария).	





	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Microsone
	Каталожный номер	2-14-11	
	Масса	1,62 ± 0,08 г	
	Длина МИ общая	40,30 ± 0,2 мм	
	Длина рабочей части	25,30 ± 0,1 мм	
	Диаметр рабочей части	3,50 ± 0,02 мм	
	Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,016 мм	
	Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм	
	Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2	
	Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска чёрная EMSA11 (Maillefer, Швейцария).	
	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Microsone
	Каталожный номер	2-14-13	
	Масса	1,93 ± 0,10 г	
	Длина МИ общая	40,30 ± 0,2 мм	
	Длина рабочей части	25,30 ± 0,1 мм	
	Диаметр рабочей части	4,0 ± 0,02 мм	
	Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,016 мм	
	Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм	
	Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2	
	Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска жёлтая EMSA9 (Maillefer, Швейцария).	
	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Microsone
	Каталожный номер	2-14-15	
	Масса	2,41 ± 0,12 г	
	Длина МИ общая	40,30 ± 0,2 мм	
	Длина рабочей части	25,30 ± 0,1 мм	
	Диаметр рабочей части	4,50 ± 0,02 мм	
	Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,016 мм	
	Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм	
	Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2	
	Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска синяя EMSA1 (Maillefer, Швейцария).	
	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Microsone
	Каталожный номер	2-14-63	
	Масса	0,91 ± 0,05 г	
	Длина МИ общая	31,30 ± 0,2 мм	
	Длина рабочей части	16,30 ± 0,1 мм	
	Диаметр рабочей части	3,00 ± 0,02 мм	
	Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм	
	Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм	
	Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2	
	Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска зелёная EMSA3 (Maillefer, Швейцария).	





	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Microcone
		Каталожный номер	2-14-65
		Масса	1,09 ± 0,05 г
		Длина МИ общая	31,30 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	16,30 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части	3,50 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска чёрная EMSA11 (Maillefer, Швейцария).
	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Microcone
		Каталожный номер	2-14-67
		Масса	1,25 ± 0,05 г
		Длина МИ общая	31,30 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	16,30 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части	4,00 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска жёлтая EMSA9 (Maillefer, Швейцария).
	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Microcone
		Каталожный номер	2-14-69
		Масса	1,50 ± 0,05 г
		Длина МИ общая	31,30 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	16,30 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части	4,50 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска синяя EMSA1 (Maillefer, Швейцария).
	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Minicone
		Каталожный номер	5-14-01
		Масса	0,63 ± 0,04 г
		Длина МИ общая	35,20 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	20,20 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	1,70 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	1,40 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
	Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска светло-синяя EMSA4 (Maillefer, Швейцария).	





	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Minicone
		Каталожный номер	5-14-03
		Масса	0,60 ± 0,03 г
		Длина МИ общая	31,20 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	16,20 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	1,70 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	1,40 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска светло-синяя EMSA4 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	C 14-3309
		Масса	1,12 ± 0,05 г
		Длина МИ общая	30,00 ± 0,5 мм
		Длина рабочей части	11,95 ± 0,2 мм
		Диаметр рабочей части (max)	3,38 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	2,38 ± 0,04 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + эмаль-краска серая EMSA13 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	C 14-3311
		Масса	1,10 ± 0,06 г
		Длина МИ общая	32,0 ± 0,5 мм
		Длина рабочей части	13,95 ± 0,2 мм
		Диаметр рабочей части (max)	3,38 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	2,26 ± 0,04 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + эмаль-краска серая EMSA13 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	C 14-3313
		Масса	1,21 ± 0,06 г
		Длина МИ общая	34,00 ± 0,5 мм
		Длина рабочей части	15,95 ± 0,2 мм
		Диаметр рабочей части (max)	3,38 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	2,22 ± 0,04 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + эмаль-краска серая EMSA13 (Maillefer, Швейцария).





	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Procone
		Каталожный номер	C 14-3809
		Масса	1,42 ± 0,07
		Длина МИ общая	30,0 ± 0,5 мм
		Длина рабочей части	12,00 ± 0,2 мм
		Диаметр рабочей части (max)	3,88 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	2,93 ± 0,04 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + эмаль-краска желтая EMSA9 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	C 14-3811
		Масса	1,25 ± 0,06
		Длина МИ общая	32,00 ± 0,5 мм
		Длина рабочей части	14,00 ± 0,2 мм
		Диаметр рабочей части (max)	3,88 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	2,76 ± 0,04 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + эмаль-краска желтая EMSA9 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	C 14-3813
		Масса	1,52 ± 0,07 г
		Длина МИ общая	34,00 ± 0,5 мм
		Длина рабочей части	15,95 ± 0,2 мм
		Диаметр рабочей части (max)	3,88 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	2,74 ± 0,04 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + эмаль-краска желтая EMSA9 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	C 14-4309
		Масса	1,71 ± 0,08 г
		Длина МИ общая	30,00 ± 0,5 мм
		Длина рабочей части	12,00 ± 0,2 мм
		Диаметр рабочей части (max)	4,38 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	2,97 ± 0,04 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + эмаль-краска красная EMSA5 (Maillefer, Швейцария).





	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Procone
		Каталожный номер	C 14-4311
		Масса	1,59 ± 0,08 г
		Длина МИ общая	32,00 ± 0,5 мм
		Длина рабочей части	14,00 ± 0,2 мм
		Диаметр рабочей части (max)	4,38 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	3,14 ± 0,04 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + эмаль-краска красная EMSA5 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	C 14-4313
		Масса	1,87 ± 0,09 г
		Длина МИ общая	34,00 ± 0,5 мм
		Длина рабочей части	15,95 ± 0,2 мм
		Диаметр рабочей части (max)	4,38 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	2,86 ± 0,04 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + эмаль-краска красная EMSA5 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	C 14-5009
		Масса	2,10 ± 0,10 г
		Длина МИ общая	30,0 ± 0,5 мм
		Длина рабочей части	11,95 ± 0,2 мм
		Диаметр рабочей части (max)	5,08 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	4,15 ± 0,04 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + эмаль-краска синяя EMSA1 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	C 14-5011
		Масса	1,80 ± 0,10 г
		Длина МИ общая	32,00 ± 0,5 мм
		Длина рабочей части	14,00 ± 0,2 мм
		Диаметр рабочей части (max)	5,08 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	4,05 ± 0,04 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + эмаль-краска синяя EMSA1 (Maillefer, Швейцария).





	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое стандартное Procone
		Каталожный номер	C 14-5013
		Масса	1,90 ± 0,10 г
		Длина МИ общая	34,00 ± 0,5 мм
		Длина рабочей части	16,00 ± 0,2 мм
		Диаметр рабочей части (max)	5,08 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	4,09 ± 0,04 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + эмаль-краска синяя EMSA1 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	4-14-03
		Масса	1,12 ± 0,06 г
		Длина МИ общая	35,20 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	20,20 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	3,30 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	2,30 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска розовая EMSA12 и красная EMSA5 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	4-14-05
		Масса	1,46 ± 0,07 г
		Длина МИ общая	35,20 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	20,20 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	4,10 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	2,50 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска фиолетовая EMSA2 и красная EMSA5 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	4-14-08
		Масса	1,50 ± 0,08 г
		Длина МИ общая	40,20 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	25,20 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	3,28 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	2,30 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска розовая EMSA12 и красная EMSA5 (Maillefer, Швейцария).





	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое кортикальное Quattrocone
		Каталожный номер	4-14-10
		Масса	2,16 ± 0,11 г
		Длина МИ общая	40,20 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	25,20 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	4,10 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	2,50 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска фиолетовая EMSA2 и красная EMSA5 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	4-14-54
		Масса	1,81 ± 0,09 г
		Длина МИ общая	35,20 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	20,20 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	4,80 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	3,60 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска красная EMSA5 и коричневая EMSA7 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	4-14-56
		Масса	2,28 ± 0,11 г
		Длина МИ общая	40,20 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	25,20 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	4,80 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	3,60 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска красная EMSA5 и коричневая EMSA7 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	4-14-72
		Масса	1,19 ± 0,05 г
		Длина МИ общая	35,20 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	20,20 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	3,60 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	2,30 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска красная EMSA5 и светло-синяя EMSA4 (Maillefer, Швейцария).





	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое кортикальное Quattrocone
	Каталожный номер	4-14-74	
	Масса	1,58 ± 0,05 г	
	Длина МИ общая	40,2 ± 0,2 мм	
	Длина рабочей части	25,20 ± 0,1 мм	
	Диаметр рабочей части (max)	3,60 ± 0,02 мм	
	Диаметр рабочей части (min)	2,30 ± 0,02 мм	
	Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм	
	Шероховатость (Ra)	Не более 1,6мкм	
	Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2	
	Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска красная EMSA5 и светло-синяя EMSA4 (Maillefer, Швейцария).	
		Изображение МИ	Наименование
Каталожный номер		4-14-87	
Масса		0,98 ± 0,05 г	
Длина МИ общая		31,20 ± 0,2 мм	
Длина рабочей части		16,20 ± 0,1 мм	
Диаметр рабочей части (max)		3,30 ± 0,02 мм	
Диаметр рабочей части (min)		2,30 ± 0,02 мм	
Диаметр хвостовика		2,35 0/-0,03 мм	
Шероховатость (Ra)		Не более 1,6 мкм	
Твёрдость по Виккерсу		Не менее 450 HV2	
Материал		Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска красная EMSA5 и розовая EMSA12 (Maillefer, Швейцария).	
		Изображение МИ	Наименование
	Каталожный номер	4-14-89	
	Масса	1,22 ± 0,05 г	
	Длина МИ общая	31,20 ± 0,2 мм	
	Длина рабочей части	16,20 ± 0,1 мм	
	Диаметр рабочей части (max)	4,10 ± 0,02 мм	
	Диаметр рабочей части (min)	2,50 ± 0,02 мм	
	Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм	
	Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм	
	Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2	
	Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска красная EMSA5 и фиолетовая EMSA2 (Maillefer, Швейцария).	
		Изображение МИ	Наименование
Каталожный номер		4-14-91	
Масса		1,55 ± 0,05 г	
Длина МИ общая		31,20 ± 0,2 мм	
Длина рабочей части		16,20 ± 0,1 мм	
Диаметр рабочей части (max)		4,80 ± 0,02 мм	
Диаметр рабочей части (min)		3,60 ± 0,02 мм	
Диаметр хвостовика		2,35 0/-0,03 мм	
Шероховатость (Ra)		Не более 1,6 мкм	
Твёрдость по Виккерсу		Не менее 450 HV2	
Материал		Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска красная EMSA5 и коричневая EMSA7 (Maillefer, Швейцария).	





	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое кортикальное Quattrocone
		Каталожный номер	4-14-93
		Масса	1,03 ± 0,05 г
		Длина МИ общая	31,20 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	16,20 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	3,60 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	2,30 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска красная EMSA5 и светло-синяя EMSA4 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	1-14-03
		Масса	1,01 ± 0,05 г
		Длина МИ общая	35,30 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	20,30 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	2,80 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	2,50 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,016 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска красная EMSA5 и желтая EMSA9 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	1-14-06
		Масса	1,25 ± 0,06 г
		Длина МИ общая	40,30 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	25,30 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	2,80 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	2,50 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,016 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска красная EMSA5 и желтая EMSA9 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	1-14-31
		Масса	0,87 ± 0,05 г
		Длина МИ общая	31,30 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	16,30 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	2,80 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	2,50 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска красная EMSA5 и желтая EMSA9 (Maillefer, Швейцария).

	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое кортикальное Microsone
		Каталожный номер	2-14-02
		Масса	1,18 ± 0,06 г
		Длина МИ общая	35,30 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	20,30 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	3,30 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	3,00 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,016 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска красная EMSA5 и зелёная EMSA3 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	2-14-04
		Масса	1,47 ± 0,07 г
		Длина МИ общая	35,30 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	20,30 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	3,80 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	3,50 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,016 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска красная EMSA5 и чёрная EMSA11 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	2-14-06
		Масса	1,77 ± 0,09 г
		Длина МИ общая	35,30 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	20,30 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	4,30 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	4,00 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,016 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска красная EMSA5 и жёлтая EMSA9 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	2-14-08
		Масса	2,10 ± 0,11 г
		Длина МИ общая	35,30 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	20,30 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	4,80 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	4,50 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,016 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска красная EMSA5 и синяя EMSA1 (Maillefer, Швейцария).

	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое кортикальное Microsone
		Каталожный номер	2-14-10
		Масса	1,48 ± 0,07 г
		Длина МИ общая	40,30 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	25,30 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	3,30 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	3,00 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,016 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска красная EMSA5 и зелёная EMSA3 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	2-14-12
		Масса	1,84 ± 0,09 г
		Длина МИ общая	40,30 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	25,30 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	3,80 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	3,50 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,016 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска красная EMSA5 и чёрная EMSA11 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	2-14-14
		Масса	2,33 ± 0,12 г
		Длина МИ общая	40,30 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	25,30 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	4,30 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	4,00 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,016 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска красная EMSA5 и жёлтая EMSA9 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	2-14-16
		Масса	2,84 ± 0,14 г
		Длина МИ общая	40,30 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	25,30 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	4,80 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	4,50 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,016 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска красная EMSA5 и синяя EMSA1 (Maillefer, Швейцария).



	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое кортикальное Microsone
		Каталожный номер	2-14-64
		Масса	1,02 ± 0,05 г
		Длина МИ общая	31,30 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	16,30 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	3,30 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	3,00 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика, мм	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra), мкм	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска красная EMSA5 и зелёная EMSA3 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	2-14-66
		Масса	1,21 ± 0,05 г
		Длина МИ общая	31,30 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	16,30 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	3,80 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	3,50 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска красная EMSA5 и чёрная EMSA11 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	2-14-68
		Масса	1,46 ± 0,05 г
		Длина МИ общая	31,30 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	16,30 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	4,30 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	4,00 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска красная EMSA5 и жёлтая EMSA9 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	2-14-70
		Масса	1,72 ± 0,05 г
		Длина МИ общая	31,30 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	16,30 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	4,80 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	4,50 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска красная EMSA5 и синяя EMSA1 (Maillefer, Швейцария).

	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое кортикальное Minicone
	Каталожный номер	5-14-02	
	Масса	0,69 ± 0,04 г	
	Длина МИ общая	35,20 ± 0,2 мм	
	Длина рабочей части	20,20 ± 0,10 мм	
	Диаметр рабочей части (max)	2,00 ± 0,02 мм	
	Диаметр рабочей части (min)	1,50 ± 0,02 мм	
	Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм	
	Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм	
	Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2	
	Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска красная EMSA5 и светло-синяя EMSA4 (Maillefer, Швейцария).	
		Изображение МИ	Наименование
Каталожный номер		5-14-04	
Масса		0,65 ± 0,03 г	
Длина МИ общая		31,20 ± 0,2 мм	
Длина рабочей части		16,20 ± 0,1 мм	
Диаметр рабочей части (max)		2,00 ± 0,02 мм	
Диаметр рабочей части (min)		1,50 ± 0,02 мм	
Диаметр хвостовика		2,35 0/-0,03 мм	
Шероховатость (Ra)		Не более 1,6 мкм	
Твёрдость по Виккерсу		Не менее 450 HV2	
Материал		Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска красная EMSA5 и светло-синяя EMSA4 (Maillefer, Швейцария).	
		Изображение МИ	Наименование
	Каталожный номер	C 14-3316	
	Масса	0,88 ± 0,04 г	
	Длина МИ общая	32,10 ± 0,5 мм	
	Длина рабочей части	16,75 ± 0,2 мм	
	Диаметр рабочей части (max)	3,10 ± 0,02 мм	
	Диаметр рабочей части (min)	2,45 ± 0,04 мм	
	Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм	
	Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм	
	Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2	
	Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + эмаль-краска белая EMSA10 (Maillefer, Швейцария).	
		Изображение МИ	Наименование
Каталожный номер		C 14-3816	
Масса		1,11 ± 0,05 г	
Длина МИ общая		32,10 ± 0,5 мм	
Длина рабочей части		16,75 ± 0,2 мм	
Диаметр рабочей части (max)		3,40 ± 0,02 мм	
Диаметр рабочей части (min)		3,13 ± 0,04 мм	
Диаметр хвостовика		2,35 0/-0,03 мм	
Шероховатость (Ra)		Не более 1,6 мкм	
Твёрдость по Виккерсу		Не менее 450 HV2	
Материал		Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + эмаль-краска жёлтая EMSA9 (Maillefer, Швейцария).	


	Изображение МИ	Наименование	Сверло стоматологическое кортикальное Procone
		Каталожный номер	C 14-4316
		Масса	1,31 ± 0,06 г
		Длина МИ общая	32,10 ± 0,5 мм
		Длина рабочей части	16,75 ± 0,2 мм
		Диаметр рабочей части (max)	3,90 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	3,6 ± 0,04 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + эмаль-краска красная EMSA5 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	C 14-5016
		Масса	1,54 ± 0,07 г
		Длина МИ общая	32,10 ± 0,5 мм
		Длина рабочей части	16,75 ± 0,2 мм
		Диаметр рабочей части (max)	4,50 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	4,16 ± 0,04 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,03 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + эмаль-краска синяя EMSA1 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	2-14-61
		Масса	1,82 ± 0,09 г
		Длина МИ общая	29,77 ± 0,2 мм
		Длина рабочей части	14,77 ± 0,1 мм
		Диаметр рабочей части (max)	4,50 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	2,95 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,016 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска красная EMSA5 и жёлтая EMSA9 (Maillefer, Швейцария).
		Изображение МИ	Наименование
		Каталожный номер	2-14-62
		Масса	2,31 ± 0,12 г
		Длина МИ общая	34,77 ± 0,20 мм
		Длина рабочей части	19,77 ± 0,10 мм
		Диаметр рабочей части (max)	4,50 ± 0,02 мм
		Диаметр рабочей части (min)	2,95 ± 0,02 мм
		Диаметр хвостовика	2,35 0/-0,016 мм
		Шероховатость (Ra)	Не более 1,6 мкм
		Твёрдость по Виккерсу	Не менее 450 HV2
		Материал	Медицинская сталь 1.4197 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + покрытие ADLC + эмаль-краска красная EMSA5 и жёлтая EMSA9 (Maillefer, Швейцария).

Принадлежности


Гильза шаблонная внешняя

Кат. номер	Изображение	Внешний диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Длина, мм	Масса, г	Материал
0-32-06		7,00 ± 0,10	5,01 +0,01/0	4,00 ± 0,02	0,16 ± 0,02	Титан класса 5 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия
0-32-07		9,00 ± 0,1	7,01 +0,01/0	3,00 ± 0,02	0,17 ± 0,02	






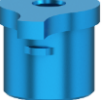
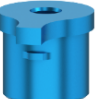
Адаптер для гильз шаблонных

Кат. номер	Изображение	Внешний диаметр (max), мм	Внешний диаметр (min), мм	Внутренний диаметр, мм	Длина, мм	Масса, г	Материал
0-32-08		7,60 ± 0,1	7,00 +0,005/-0,01	5,01 +0,01/0	4,00 ± 0,02	0,36 ± 0,04	Титан класса 5 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия





Гильза шаблонная внутренняя

Кат. номер	Изображение	Внешний диаметр (max) (мм)	Внешний диаметр (min) (мм)	Внутренний диаметр (мм)	Длина (мм)	Масса, г	Материал
0-32-09		5,60 ± 0,1	5,00 +0,005/-0,01	2,03 ± 0,01	5,00 ± 0,02	0,41 ± 0,03	Титан класса 4 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + анодирование /белый/
0-32-10		5,60 ± 0,1	5,00 +0,005/-0,01	2,53 ± 0,01	5,00 ± 0,02	0,35 ± 0,03	Титан класса 5 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + анодирование /оранжевый/
0-32-11		5,60 ± 0,1	5,00 +0,005/-0,01	3,03 ± 0,01	5,00 ± 0,02	0,31 ± 0,03	Титан класса 5 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + анодирование /зелёный/
0-32-12		5,60 ± 0,1	5,00 +0,005/-0,01	3,53 ± 0,01	5,00 ± 0,02	0,25 ± 0,02	Титан класса 5 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия +




























							анодирование /чёрный/
0-32-13		5,60 ± 0,1	5,00 +0,005/-0,01	4,03 ±0,01	5,00 ±0,02	0,19 ±0,02	Титан класса 5 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + анодирование /жёлтый/
0-32-14		9,80 ±0,1	5,00 +0,005/-0,01	4,53 ±0,01	5,00 ±0,02	0,59 ±0,03	Титан класса 5 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + анодирование /синий/
0-32-15		5,60 ± 0,1	5,00 +0,005/-0,01	2,03 ±0,01	5,00 ±0,02	0,40 ±0,03	Титан класса 5 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + анодирование /серый/
0-32-16		5,60 ± 0,1	5,00 +0,005/-0,01	3,23 ±0,01	5,00 ±0,02	0,29 ±0,02	Титан класса 5 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + анодирование /розовый/
0-32-17		5,60 ± 0,1	5,00 +0,005/-0,01	4,03 ±0,01	5,00 ±0,02	0,18 ±0,01	Титан класса 5 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + анодирование /фиолетовый/
0-32-18		11,80 ±0,1	7,00 +0,005/-0,01	4,73 ±0,01	5,00 ±0,02	0,55 ±0,03	Титан класса 5 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + анодирование /коричневый/
0-32-21		5,60 ± 0,1	5,00 +0,005/-0,01	3,53 ±0,01	5,00 ±0,02	0,25 ±0,02	Титан класса 5 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + анодирование /светло- синий
0-32-22		9,80 ±0,1	5,00 +0,005/-0,01	2,83 ±0,01	5,00 ±0,02	0,33 ±0,03	Титан класса 5 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + анодирование /оранжевый/
0-32-23		5,60 ± 0,1	5,00 +0,005/-0,01	3,33 ±0,01	5,00 ±0,02	0,27 ±0,02	Титан класса 5 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + анодирование /зеленый
0-32-24		9,80 ±0,1	5,00 +0,005/-0,01	3,83 ±0,01	5,00 ±0,02	0,21 ±0,02	Титан класса 5 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + анодирование /черный
0-32-25		5,60 ± 0,1	5,00 +0,005/-0,01	4,33 ±0,01	5,00 ±0,02	0,14 ±0,01	Титан класса 5 производства «Zapp Precision Metals






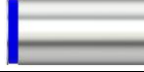
















							GmbH», Германия + анодирование /желтый
0-32-26		7,60 ± 0,1	7,00 +0,005/-0,01	4,83 ±0,01	5,00 ±0,02	0,53 ±0,03	Титан класса 5 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + анодирование /синий
0-32-27		5,60 ± 0,1	5,00 +0,005/-0,01	3,33 ±0,01	5,00 ±0,02	0,28 ±0,02	Титан класса 5 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + анодирование /розовый
0-32-28		9,80 ±0,1	5,00 +0,005/-0,01	3,63 ±0,01	5,00 ±0,02	0,24 ±0,02	Титан класса 5 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + анодирование / светлосиний
0-32-29		9,80 ±0,1	5,00 +0,005/-0,01	4,13 ±0,01	5,00 ±0,02	0,17 ±0,01	Титан класса 5 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + анодирование / фиолетовый
0-32-30		7,60 ± 0,1	7,00 +0,005/-0,01	4,83 ±0,01	5,00 ±0,02	0,53 ±0,03	Титан класса 5 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + анодирование /коричневый
0-32-31		5,60 ± 0,1	5,00 +0,005/-0,01	1,73 ±0,01	5,00 ±0,02	0,41 ±0,03	Титан класса 5 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + анодирование / светлосиний
0-32-32		9,80 ±0,1	5,00 +0,005/-0,01	2,03 ±0,01	5,00 ±0,02	0,40 ±0,03	Титан класса 5 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + анодирование / светлосиний


























Ограничитель глубины сверления





















Кат. номер	Изображение	Диаметр (max), мм	Диаметр соответствующего сверла, мм	Длина, мм	Масса, г	Материал
1-14-07		3,5 ± 0,05	D 2,0	6,00 ± 0,1	0,16 ±0,01	Медицинская сталь 1.4305 + эмаль-краска белая EMSA10 (Maillefer, Швейцария)
1-14-08		3,5 ± 0,05	D 2,0	8,00 ± 0,1	0,25 ±0,02	
1-14-09		3,5 ± 0,05	D 2,0	10,00 ± 0,1	0,35 ±0,03	
1-14-10		3,5 ± 0,05	D 2,0	11,00 ± 0,1	0,40 ±0,03	
















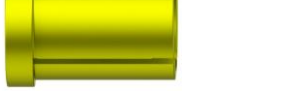
1-14-11		3,5 ± 0,05	D 2,0	12,00 ± 0,1	0,45 ± 0,03	
1-14-12		3,5 ± 0,05	D 2,0	13,00 ± 0,1	0,50 ± 0,03	
1-14-13		3,5 ± 0,05	D 2,0	14,50 ± 0,1	0,57 ± 0,03	
1-14-14		3,5 ± 0,05	D 2,0	15,00 ± 0,1	0,58 ± 0,03	
1-14-15		3,5 ± 0,05	D 2,0	17,00 ± 0,1	0,68 ± 0,03	
1-14-16		3,5 ± 0,05	D 2,0	18,00 ± 0,1	0,73 ± 0,05	
1-14-17		3,5 ± 0,05	D 2,0	19,50 ± 0,1	0,81 ± 0,05	
1-14-18		4,3 ± 0,05	D 2,5 / 2,8	6,00 ± 0,1	0,20 ± 0,02	
1-14-19		4,3 ± 0,05	D 2,5 / 2,8	8,00 ± 0,1	0,34 ± 0,03	Медицинская сталь 1.4305 + эмаль-краска оранжевая = эмаль-краска розовая EMSA12 + эмаль-краска жёлтая EMSA9 (Maillefer, Швейцария)
1-14-20		4,3 ± 0,05	D 2,5 / 2,8	10,00 ± 0,1	0,46 ± 0,03	
1-14-21		4,3 ± 0,05	D 2,5 / 2,8	11,00 ± 0,1	0,53 ± 0,03	
1-14-23		4,3 ± 0,05	D 2,5 / 2,8	13,00 ± 0,1	0,64 ± 0,03	
1-14-25		4,3 ± 0,05	D 2,5 / 2,8	15,00 ± 0,1	0,78 ± 0,05	
1-14-32		3,5 ± 0,05	D 2,0	9,00 ± 0,1	0,30 ± 0,03	Медицинская сталь 1.4305 + эмаль-краска белая EMSA10 (Maillefer, Швейцария)
1-14-33		3,5 ± 0,05	D 2,0	10,50 ± 0,1	0,38 ± 0,03	
2-14-17		4,8 ± 0,05	D 3,0 / 3,3	6,00 ± 0,1	0,24 ± 0,02	Медицинская сталь 1.4305 + эмаль-краска зелёная EMSA3 (Maillefer, Швейцария)
2-14-18		4,8 ± 0,05	D 3,0 / 3,3	8,00 ± 0,1	0,39 ± 0,03	
2-14-19		4,8 ± 0,05	D 3,0 / 3,3	10,00 ± 0,1	0,53 ± 0,03	
2-14-20		4,8 ± 0,05	D 3,0 / 3,3	11,00 ± 0,1	0,60 ± 0,03	
2-14-21		4,8 ± 0,05	D 3,0 / 3,3	12,00 ± 0,1	0,67 ± 0,03	
2-14-22		4,8 ± 0,05	D 3,0 / 3,3	13,00 ± 0,1	0,74 ± 0,05	
2-14-23		4,8 ± 0,05	D 3,0 / 3,3	14,50 ± 0,1	0,85 ± 0,05	
2-14-24		4,8 ± 0,05	D 3,0 / 3,3	15,00 ± 0,1	0,88 ± 0,05	
2-14-25		4,8 ± 0,05	D 3,0 / 3,3	17,00 ± 0,1	1,01 ± 0,05	
2-14-26		4,8 ± 0,05	D 3,0 / 3,3	18,00 ± 0,1	1,05 ± 0,05	
2-14-27		4,8 ± 0,05	D 3,0 / 3,3	19,50 ± 0,1	1,21 ± 0,1	





2-14-28		5,3 ± 0,05	D 3,5 / 3,8	6,00 ± 0,1	0,28 ± 0,02	Медицинская сталь 1.4305 + эмаль-краска чёрная EMSA11 (Maillefer, Швейцария)	
2-14-29		5,3 ± 0,05	D 3,5 / 3,8	8,00 ± 0,1	0,44 ± 0,03		
2-14-30		5,3 ± 0,05	D 3,5 / 3,8	10,00 ± 0,1	0,60 ± 0,03		
2-14-31		5,3 ± 0,05	D 3,5 / 3,8	11,00 ± 0,1	0,69 ± 0,03		
2-14-32		5,3 ± 0,05	D 3,5 / 3,8	12,00 ± 0,1	0,77 ± 0,05		
2-14-33		5,3 ± 0,05	D 3,5 / 3,8	13,00 ± 0,1	0,85 ± 0,05		
2-14-34		5,3 ± 0,05	D 3,5 / 3,8	14,50 ± 0,1	0,96 ± 0,05		
2-14-35		5,3 ± 0,05	D 3,5 / 3,8	15,00 ± 0,1	0,99 ± 0,05		
2-14-36		5,3 ± 0,05	D 3,5 / 3,8	17,00 ± 0,1	1,15 ± 0,1		
2-14-37		5,3 ± 0,05	D 3,5 / 3,8	18,00 ± 0,1	1,23 ± 0,1		
2-14-38		5,3 ± 0,05	D 3,5 / 3,8	19,50 ± 0,1	1,36 ± 0,1		
2-14-39		5,8 ± 0,05	D 4,0 / 4,3	6,00 ± 0,1	0,31 ± 0,03		Медицинская сталь 1.4305 + эмаль-краска жёлтая EMSA9 (Maillefer, Швейцария)
2-14-40		5,8 ± 0,05	D 4,0 / 4,3	8,00 ± 0,1	0,50 ± 0,03		
2-14-41		5,8 ± 0,05	D 4,0 / 4,3	10,00 ± 0,1	0,66 ± 0,03		
2-14-42		5,8 ± 0,05	D 4,0 / 4,3	11,00 ± 0,1	0,75 ± 0,05		
2-14-43		5,8 ± 0,05	D 4,0 / 4,3	12,00 ± 0,1	0,84 ± 0,05		
2-14-44		5,8 ± 0,05	D 4,0 / 4,3	13,00 ± 0,1	0,94 ± 0,05		
2-14-45		5,8 ± 0,05	D 4,0 / 4,3	14,50 ± 0,1	1,06 ± 0,05		
2-14-46		5,8 ± 0,05	D 4,0 / 4,3	15,00 ± 0,1	1,12 ± 0,1		
2-14-47		5,8 ± 0,05	D 4,0 / 4,3	17,00 ± 0,1	1,29 ± 0,1		
2-14-48		5,8 ± 0,05	D 4,0 / 4,3	18,00 ± 0,1	1,39 ± 0,1		
2-14-49		5,8 ± 0,05	D 4,0 / 4,3	19,50 ± 0,1	1,51 ± 0,1		
2-14-50		6,3 ± 0,05	D 4,5 / 4,8	6,00 ± 0,1	0,34 ± 0,03	Медицинская сталь 1.4305 + эмаль-краска синяя EMSA1 (Maillefer, Швейцария)	
2-14-51		6,3 ± 0,05	D 4,5 / 4,8	8,00 ± 0,1	0,53 ± 0,03		
2-14-52		6,3 ± 0,05	D 4,5 / 4,8	10,00 ± 0,1	0,73 ± 0,05		
2-14-53		6,3 ± 0,05	D 4,5 / 4,8	11,00 ± 0,1	0,83 ± 0,05		
2-14-54		6,3 ± 0,05	D 4,5 / 4,8	12,00 ± 0,1	0,92 ± 0,05		

2-14-55		$6,3 \pm 0,05$	D 4,5 / 4,8	$13,00 \pm 0,1$	$1,01 \pm 0,05$	
2-14-56		$6,3 \pm 0,05$	D 4,5 / 4,8	$14,50 \pm 0,1$	$1,18 \pm 0,1$	
2-14-57		$6,3 \pm 0,05$	D 4,5 / 4,8	$15,00 \pm 0,1$	$1,23 \pm 0,1$	
2-14-58		$6,3 \pm 0,05$	D 4,5 / 4,8	$17,00 \pm 0,1$	$1,43 \pm 0,1$	
2-14-59		$6,3 \pm 0,05$	D 4,5 / 4,8	$18,00 \pm 0,1$	$1,53 \pm 0,1$	
2-14-60		$6,3 \pm 0,05$	D 4,5 / 4,8	$19,50 \pm 0,1$	$1,67 \pm 0,1$	
2-14-71		$4,8 \pm 0,05$	D 3,0 / 3,3	$9,00 \pm 0,1$	$0,45 \pm 0,03$	Медицинская сталь 1.4305 + эмаль-краска зелёная EMSA3 (Maillefer, Швейцария)
2-14-72		$4,8 \pm 0,05$	D 3,0 / 3,3	$10,50 \pm 0,1$	$0,56 \pm 0,03$	
2-14-73		$5,3 \pm 0,05$	D 3,5 / 3,8	$9,00 \pm 0,1$	$0,52 \pm 0,03$	Медицинская сталь 1.4305 + эмаль-краска чёрная EMSA11 (Maillefer, Швейцария)
2-14-74		$5,3 \pm 0,05$	D 3,5 / 3,8	$10,50 \pm 0,1$	$0,64 \pm 0,03$	
2-14-75		$5,8 \pm 0,05$	D 4,0 / 4,3	$9,00 \pm 0,1$	$0,58 \pm 0,03$	Медицинская сталь 1.4305 + эмаль-краска жёлтая EMSA9 (Maillefer, Швейцария)
2-14-76		$5,8 \pm 0,05$	D 4,0 / 4,3	$10,50 \pm 0,1$	$0,71 \pm 0,05$	
2-14-77		$6,3 \pm 0,05$	D 4,5 / 4,8	$9,00 \pm 0,1$	$0,64 \pm 0,03$	Медицинская сталь 1.4305 + эмаль-краска синяя EMSA1 (Maillefer, Швейцария)
2-14-78		$6,3 \pm 0,05$	D 4,5 / 4,8	$10,5 \pm 0,1$	$0,78 \pm 0,05$	
4-14-11		$3,5 \pm 0,05$	D 2,0	$5,00 \pm 0,1$	$0,13 \pm 0,01$	Медицинская сталь 1.4305 + эмаль-краска серая EMSA13 (Maillefer, Швейцария)
4-14-12		$3,5 \pm 0,05$	D 2,0	$6,00 \pm 0,1$	$0,15 \pm 0,01$	
4-14-13		$3,5 \pm 0,05$	D 2,0	$7,00 \pm 0,1$	$0,20 \pm 0,02$	
4-14-14		$3,5 \pm 0,05$	D 2,0	$8,00 \pm 0,1$	$0,25 \pm 0,02$	
4-14-15		$3,5 \pm 0,05$	D 2,0	$9,00 \pm 0,1$	$0,30 \pm 0,03$	
4-14-16		$3,5 \pm 0,05$	D 2,0	$10,00 \pm 0,1$	$0,34 \pm 0,03$	
4-14-17		$3,5 \pm 0,05$	D 2,0	$11,00 \pm 0,1$	$0,39 \pm 0,03$	
4-14-18		$3,5 \pm 0,05$	D 2,0	$12,00 \pm 0,1$	$0,44 \pm 0,03$	




4-14-19		3,5 ± 0,05	D 2,0	13,00 ± 0,1	0,49 ± 0,03	
4-14-20		3,5 ± 0,05	D 2,0	14,00 ± 0,1	0,54 ± 0,03	
4-14-21		3,5 ± 0,05	D 2,0	15,00 ± 0,1	0,58 ± 0,03	
4-14-22		3,5 ± 0,05	D 2,0	16,00 ± 0,10	0,64 ± 0,03	
4-14-23		3,5 ± 0,05	D 2,0	17,00 ± 0,1	0,69 ± 0,03	
4-14-24		3,5 ± 0,05	D 2,0	19,00 ± 0,1	0,78 ± 0,05	
4-14-25		4,8 ± 0,05	D 3,2 / 3,3	5,00 ± 0,1	0,18 ± 0,01	Медицинская сталь 1.4305 + эмаль-краска розовая EMSA12 (Maillefer, Швейцария)
4-14-26		4,8 ± 0,05	D 3,2 / 3,3	6,00 ± 0,1	0,23 ± 0,02	
4-14-27		4,8 ± 0,05	D 3,2 / 3,3	7,00 ± 0,1	0,31 ± 0,03	
4-14-28		4,8 ± 0,05	D 3,2 / 3,3	8,00 ± 0,1	0,38 ± 0,03	
4-14-29		4,8 ± 0,05	D 3,2 / 3,3	9,00 ± 0,1	0,46 ± 0,03	
4-14-30		4,8 ± 0,05	D 3,2 / 3,3	10,00 ± 0,1	0,52 ± 0,03	
4-14-31		4,8 ± 0,05	D 3,2 / 3,3	11,00 ± 0,1	0,60 ± 0,03	
4-14-32		4,8 ± 0,05	D 3,2 / 3,3	12,00 ± 0,1	0,67 ± 0,03	
4-14-33		4,8 ± 0,05	D 3,2 / 3,3	13,00 ± 0,1	0,73 ± 0,05	
4-14-34		4,8 ± 0,05	D 3,2 / 3,3	14,00 ± 0,1	0,81 ± 0,05	
4-14-35		4,8 ± 0,05	D 3,2 / 3,3	15,00 ± 0,1	0,90 ± 0,05	
4-14-36		4,8 ± 0,05	D 3,2 / 3,3	16,00 ± 0,1	0,94 ± 0,05	
4-14-37		4,8 ± 0,05	D 3,2 / 3,3	17,00 ± 0,1	1,01 ± 0,05	
4-14-38		4,8 ± 0,05	D 3,2 / 3,3	19,00 ± 0,1	1,15 ± 0,1	
4-14-39		5,6 ± 0,05	D 4,0 / 4,1	5,00 ± 0,1	0,23 ± 0,01	Медицинская сталь 1.4305 + эмаль-краска фиолетовая EMSA2 (Maillefer, Швейцария)
4-14-40		5,6 ± 0,05	D 4,0 / 4,1	6,00 ± 0,1	0,29 ± 0,02	
4-14-41		5,6 ± 0,05	D 4,0 / 4,1	7,00 ± 0,1	0,37 ± 0,03	
4-14-42		5,6 ± 0,05	D 4,0 / 4,1	8,00 ± 0,1	0,45 ± 0,03	
4-14-43		5,6 ± 0,05	D 4,0 / 4,1	9,00 ± 0,1	0,54 ± 0,03	

1-14-44		$5,6 \pm 0,05$	D 4,0 / 4,1	$10,00 \pm 0,1$	$0,63 \pm 0,03$		
4-14-45		$5,6 \pm 0,05$	D 4,0 / 4,1	$11,00 \pm 0,1$	$0,72 \pm 0,05$		
4-14-46		$5,6 \pm 0,05$	D 4,0 / 4,1	$12,00 \pm 0,1$	$0,80 \pm 0,05$		
4-14-47		$5,6 \pm 0,05$	D 4,0 / 4,1	$13,00 \pm 0,1$	$0,87 \pm 0,05$		
4-14-48		$5,6 \pm 0,05$	D 4,0 / 4,1	$14,00 \pm 0,1$	$0,96 \pm 0,05$		
4-14-49		$5,6 \pm 0,05$	D 4,0 / 4,1	$15,00 \pm 0,1$	$1,05 \pm 0,05$		
4-14-50		$5,6 \pm 0,05$	D 4,0 / 4,1	$16,00 \pm 0,1$	$1,12 \pm 0,1$		
4-14-51		$5,6 \pm 0,05$	D 4,0 / 4,1	$17,00 \pm 0,1$	$1,21 \pm 0,1$		
4-14-52		$5,6 \pm 0,05$	D 4,0 / 4,1	$19,00 \pm 0,1$	$1,38 \pm 0,1$		
4-14-57		$6,3 \pm 0,05$	D 4,7 / 4,8	$5,00 \pm 0,1$	$0,25 \pm 0,02$		Медицинская сталь 1.4305 + эмаль-краска коричневая EMSA7 (Maillefer, Швейцария)
4-14-58		$6,3 \pm 0,05$	D 4,7 / 4,8	$6,00 \pm 0,1$	$0,31 \pm 0,03$		
4-14-59		$6,3 \pm 0,05$	D 4,7 / 4,8	$7,00 \pm 0,1$	$0,39 \pm 0,03$		
4-14-60		$6,3 \pm 0,05$	D 4,7 / 4,8	$8,00 \pm 0,1$	$0,47 \pm 0,03$		
4-14-61		$6,3 \pm 0,05$	D 4,7 / 4,8	$9,00 \pm 0,1$	$0,56 \pm 0,03$		
4-14-62		$6,3 \pm 0,05$	D 4,7 / 4,8	$10,00 \pm 0,1$	$0,65 \pm 0,03$		
4-14-63		$6,3 \pm 0,05$	D 4,7 / 4,8	$11,00 \pm 0,1$	$0,74 \pm 0,05$		
4-14-64		$6,3 \pm 0,05$	D 4,7 / 4,8	$12,00 \pm 0,1$	$0,82 \pm 0,05$		
4-14-65		$6,3 \pm 0,05$	D 4,7 / 4,8	$13,00 \pm 0,1$	$0,89 \pm 0,05$		
4-14-66		$6,3 \pm 0,05$	D 4,7 / 4,8	$14,00 \pm 0,1$	$0,98 \pm 0,05$		
4-14-67		$6,3 \pm 0,05$	D 4,7 / 4,8	$15,00 \pm 0,1$	$1,07 \pm 0,05$		

4-14-68		$6,3 \pm 0,05$	D 4,7 / 4,8	$16,00 \pm 0,1$	$1,14 \pm 0,1$		
4-14-69		$6,3 \pm 0,05$	D 4,7 / 4,8	$17,00 \pm 0,1$	$1,23 \pm 0,1$		
4-14-70		$6,3 \pm 0,05$	D 4,7 / 4,8	$19,00 \pm 0,1$	$1,40 \pm 0,1$		
4-14-75		$4,8 \pm 0,05$	D 3,5 / 3,6	$6,00 \pm 0,1$	$0,18 \pm 0,01$	Медицинская сталь 1.4305 + эмаль-краска светло-синяя EMSA4 (Maillefer, Швейцария)	
4-14-76		$4,8 \pm 0,05$	D 3,5 / 3,6	$8,00 \pm 0,1$	$0,38 \pm 0,03$		
4-14-77		$4,8 \pm 0,05$	D 3,5 / 3,6	$10,00 \pm 0,1$	$0,52 \pm 0,3$		
4-14-78		$4,8 \pm 0,05$	D 3,5 / 3,6	$11,00 \pm 0,1$	$0,60 \pm 0,03$		
4-14-79		$4,8 \pm 0,05$	D 3,5 / 3,6	$12,00 \pm 0,1$	$0,67 \pm 0,03$		
4-14-80		$4,8 \pm 0,05$	D 3,5 / 3,6	$13,00 \pm 0,1$	$0,73 \pm 0,05$		
4-14-81		$4,8 \pm 0,05$	D 3,5 / 3,6	$14,00 \pm 0,1$	$0,81 \pm 0,05$		
4-14-82		$4,8 \pm 0,05$	D 3,5 / 3,6	$15,00 \pm 0,1$	$0,90 \pm 0,05$		
4-14-83		$4,8 \pm 0,05$	D 3,5 / 3,6	$17,00 \pm 0,1$	$1,01 \pm 0,05$		
4-14-84		$4,8 \pm 0,05$	D 3,5 / 3,6	$19,00 \pm 0,1$	$1,15 \pm 0,1$		
C 14-3300		$4,45 \pm 0,05$	D 3,3	$6,00 \pm 0,1$	$0,09 \pm 0,01$		Титан класса 5 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + анодирование /серое
C 14-3800		$5,0 \pm 0,05$	D 3,8	$6,00 \pm 0,1$	$0,11 \pm 0,01$		Титан класса 5 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + анодирование /жёлтое
C 14-4300		$5,45 \pm 0,05$	D 4,3	$6,00 \pm 0,1$	$0,12 \pm 0,01$	Титан класса 5 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + анодирование /красное	

C 14-5000		$6,15 \pm 0,05$	D 5,0	$6,00 \pm 0,1$	$0,14 \pm 0,01$	Титан класса 5 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия + анодирование /синее
C 14-0009		$4,5 \pm 0,05$	D 2,0 D 1,7 / 2,8	$12,30 \pm 0,1$	$0,31 \pm 0,03$	Титан класса 5 производства «Zapp Precision Metals GmbH», Германия
C 14-0011		$4,5 \pm 0,05$	D 2,0 D 1,7 / 2,8	$10,30 \pm 0,1$	$0,25 \pm 0,02$	
C 14-0013		$4,5 \pm 0,05$	D 2,0 D 1,7 / 2,8	$8,30 \pm 0,1$	$0,20 \pm 0,02$	

Лотки стерилизационные

Кат. номер	Изображение	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Масса, г
0-13-111		$180,0 \pm 2,0$	$130,0 \pm 2,0$	$60,0 \pm 1,0$	$376,87 \pm 3,0$
0-13-115		$180,0 \pm 2,0$	$130,0 \pm 2,0$	$60,0 \pm 1,0$	$377,52 \pm 3,0$
C 13-8		$180,0 \pm 2,0$	$130,0 \pm 2,0$	$60,0 \pm 1,0$	$374,37 \pm 3,0$









Материал для артикулов: 0-13-111; 0-13-115 и C 13-8:





Корпус: Полифенилсульфон (PPSU, марка Radel® R-5000, LIGHT GREY Pantone 427c), производства SOLVAY SPECIALTY POLYMERS ITALY S.p.A, Италия

Крышка: Полифенилсульфон (PPSU, марка Radel® R-5000), производства SOLVAY SPECIALTY POLYMERS ITALY S.p.A, Италия

Держатель инструментов: Silicone 60° ±5° SHORE A RAL 7001 (Grey), производства Victrex plc, United Kingdom of Great Britain

Металлическая ванночка: Мед.сталь 1.4401, производства ZAPP, GERMANY

0-13-119		100,0 ± 2,0	90,0 ± 1,0	24,0 ± 0,5	118,32 ± 0,5
0-13-120		100,0 ± 2,0	90,0 ± 1,0	20,0 ± 0,5	147,66 ± 0,5
0-13-121		100,0 ± 2,0	90,0 ± 1,0	20,0 ± 0,5	185,84 ± 0,5
0-13-122		130,0 ± 32,0	75,0 ± 1,0	20,0 ± 0,5	118,93 ± 0,5
0-13-123		130,0 ± 32,0	75,0 ± 1,0	20,0 ± 0,5	156,55 ± 0,5
0-13-124		130,0 ± 32,0	75,0 ± 1,0	20,0 ± 0,5	197,93 ± 0,5
<p>Материал для артикулов: 0-13-119; 0-13-120; 0-13-121; 0-13-122; 0-13-123 и 0-13-124:</p> <p>Корпус: Полипропилен (PP HT MT (по DIN), температуро-устойчивый), производства SCHMIDT+BARTL GMBH, Германия.</p> <p>Крышка: Полифенилсульфон (PPSU, марка Radel® R-5000), производства SOLVAY SPECIALTY POLYMERS ITALY S.p.A, Италия</p>					
0-13-81		125,0 ± 2,0	85,0 ± 1,0	40,0 ± 0,5	81,09 ± 0,5
0-13-78		125,0 ± 2,0	85,0 ± 1,0	40,0 ± 0,5	81,23 ± 0,5
<p>Материал для артикулов: 0-13-78 и 0-13-81</p> <p>Корпус: Полифенилсульфон (PPSU, марка Radel® R-5000), производства SOLVAY SPECIALTY POLYMERS ITALY S.p.A, Италия</p>					

Крышка: Полифенилсульфон (PPSU, марка Radel® R-5000), производства SOLVAY SPECIALTY POLYMERS ITALY S.p.A, Италия					
М 76		155 ± 2,0	65 ± 1,0	20 ± 0,5	119,75 ± 1,0
0-13-51		155 ± 2,0	65 ± 1,0	20 ± 0,5	119,75 ± 1,0
<p>Материал для артикулов: М 76 и 0-13-51</p> <p>Корпус: Полифенилсульфон (PPSU, марка Radel® R-5000, производства SOLVAY SPECIALTY POLYMERS ITALY S.p.A, Италия</p> <p>Крышка: Полифенилсульфон (PPSU, марка Radel® R-5000, производства SOLVAY SPECIALTY POLYMERS ITALY S.p.A, Италия</p> <p>Силиконовый вкладыш: Silicone 60° ±5° SHORE A RAL 7001 (Grey), производства Victrex plc, United Kingdom of Great Britain</p>					
0-13-79		270,0 ± 3,0	175,0 ± 2,0	47,0 ± 1,0	980 ± 5,0
0-13-80		270,0 ± 3,0	175,0 ± 2,0	47,0 ± 1,0	980 ± 5,0
<p>Материал для артикулов: 0-13-79 и 0-13-80</p> <p>Металлический корпус, ручка, маленькая корзинка, крышки: Мед.сталь 1.4301, производства ZAPP, GERMANY</p> <p>Замок, пружина маленькой корзинки: Мед.сталь 1.4310, производства ZAPP, GERMANY</p> <p>Силиконовый вкладыш: Silicone 60° ±5° SHORE A RAL (Yellow), производства Wehl & Partner GmbH, GERMANY</p> <p>Силиконовые ножи: Silicone 60° ±5° SHORE A RAL 7001 (Grey), производства Wehl & Partner GmbH, GERMANY</p> <p>Пластмасса замка маленькой корзинки: PEEK 450 GL30 BLACK, производства Victrex plc, United Kingdom of Great Britain</p>					

9. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ДЕЗИНФЕКЦИИ И ПРЕДСТЕРИЛИЗАЦИОННОЙ ОЧИСТКИ

Для автоматической очистки/дезинфекции рекомендуется выполнить следующие действия с использованием термического дезинфектора:

ОЧИСТКА

- Промойте холодной водой в течение 1 минуты.
- Очистите в течение 5 минут подходящим чистящим средством при температуре 55°C [$\pm 2^\circ\text{C}$], например Neodisher MediClean [0,5%]).
- Нейтрализуйте в холодной воде в течение 2 минут.
- Промойте холодной водой в течение 1 минуты.

ДЕЗИНФЕКЦИЯ

- Термическая дезинфекция в течение 5 минут при температуре 93°C деминерализованной водой.

Для ручной очистки/дезинфекции рекомендуется выполнить следующие действия:

ОЧИСТКА

- Очистите всю поверхность механически, особенно полости, щели и отверстия, под проточной водой (питьевая вода, 30 \pm 3°C) с помощью мягкой щетки до тех пор, пока не останется больше загрязнений (не менее 20 секунд на каждую часть)
- Очистите в течение 5 минут в ультразвуковой ванне частота: 35 кГц с подходящим чистящим раствором (например, 2% MediClean, производства dr.Weigert, в питьевой воде).
- Промойте/ополосните всю поверхность, особенно полости, щели и отверстия, под проточной водой (питьевая вода, 30 \pm 3°C) в течение не менее 10 секунд на каждую деталь. Подвижные части должны двигаться во время промывки.
- Промойте деминерализованной водой не менее 5 секунд каждую деталь

ДЕЗИНФЕКЦИЯ

- Погрузите детали на 30 минут в дезинфицирующий раствор (например, 2% Neodisher Septomed, производства dr.Weigert) в питьевой воде при температуре 20 \pm 2°C) и подвигайте детали в растворе для удаления пузырьков воздуха на поверхности. Допустимо использовать иные подходящие дезинфицирующие средства в соответствии с требованиями ЛПУ и местного законодательства.
- Промойте/ополосните всю поверхность, особенно полости, щели и отверстия, под проточной водой (питьевая вода, 30 \pm 3°C) для удаления остатков дезинфицирующего раствора. Подвижные части должны двигаться во время промывки.
- Промойте деминерализованной водой не менее 5 секунд каждую деталь.

Перед стерилизацией инструменты должны быть проверены на чистоту и повреждения. Не используйте инструменты, которые загрязнены или повреждены.

10. СТЕРИЛЬНОСТЬ

Изделие (свёрла стоматологические / шаблонные гильзы / адаптеры для гильз шаблонных / ограничители глубины сверления / лотки стерилизационные), описанное в данном техническом файле, поставляется нестерильным и стерилизуется непосредственно перед применением.

После проведения действий предстерилизационной очистки (см. п. 9.) рекомендуется стерилизация медицинского изделия методом автоклавирувания:

Рекомендуется стерилизовать инструменты в кассете, которая должна быть упакована в стерилизационный пакет в соответствии с рекомендациями производителя.

Стерилизация кассеты с содержимым была протестирована и валидирована только для вакуумных стерилизаторов / вакуумных автоклавов.

- Стерилизуйте в течение 4 минут при температуре 132 °C

- Оставьте кассету с инструментами сушиться в течение 20 минут.

Пожалуйста, следуйте инструкциям производителя вакуумного стерилизатора / автоклава. Другие методы или протоколы стерилизации должны быть проверены и подтверждены пользователем и соответствовать требованиям ЛПУ и местного законодательства, например,

Температура стерилизации, °C		Время стерилизационной выдержки, мин		
номинальное значение	предельное отклонение	при ручном и полуавтоматическом управлении, не менее* (1)	при автоматическом управлении	
			номинальное значение	предельное отклонение
134	± 1	5* (2)	5* (2)	+1

Примечание

Описанные выше методы обработки пригодны для подготовки указанной группы инструментов для обеспечения возможности их повторного использования. Пользователь медицинских изделий несет ответственность за обеспечение того, чтобы обработка производилась квалифицированным персоналом с использованием соответствующего оборудования и материалов в соответствии с рекомендациями Института Роберта Коха. С этой целью валидированные методы механической подготовки должны подвергаться регулярным проверкам. Любое отклонение от вышеуказанных инструкций должно быть тщательно проверено оператором для оценки его эффективности и любых неблагоприятных последствий.

11. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ. СРОК ГОДНОСТИ

Изделие может транспортироваться всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с правилами, утвержденными в установленном порядке для каждого вида транспорта. Транспортирование осуществляют при температуре от -300C до +550C и относительной влажности до 80% в транспортных коробках со съёмными крышками. Коробки со съёмными крышками выбираются в соответствии с количеством отсылающихся продуктов. Коробка выкладывается поролоновыми вкладышами сверху и снизу, а также свободное пространство между продуктами заполняется упаковочными чипсами. В заключение всё накрывается воздушно-пузырчатой упаковочной плёнкой, упаковка закрывается и склеивается упаковочным скотчем.

Упакованное медицинское изделие может быть размещено на складе при температуре от +5 до +40°C, относительной влажности не более 89 % (при t = +25°C) в течение неограниченного времени, так как оно является устойчивым к ожидаемым температурам и влажности воздуха.

Срок годности не ограничен.

Срок службы стоматологического сверла ограничивается десятью применениями.

12. ПОРЯДОК ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ УТИЛИЗАЦИИ И УНИЧТОЖЕНИЯ

Неиспользованные изделия должны быть утилизированы в соответствии с СанПиН 2.1.3684-21. По классу опасности отходов в зависимости от степени их эпидемиологической, токсикологической и радиационной опасности, а также негативного воздействия на среду обитания неиспользованные изделия относятся к классу А (ТБО). Специальных требований к утилизации не имеют.

Не утилизируйте использованные медицинские изделия вместе с обычными бытовыми отходами, так как после применения они могут представлять потенциальную биологическую опасность из-за загрязнения кровью и другими биологическими материалами.

Поэтому переработку и утилизацию использованных изделий необходимо производить в соответствии с нормами надлежащей медицинской практики, а также применимыми законодательными и нормативными актами. Утилизацию использованных изделий следует

проводить по классу Б (СанПиН 2.1.3684-21), как эпидемиологически опасные отходы, после обязательного обеззараживания. Утилизация должна осуществляться в соответствии нормами и правилами, утвержденными Российским законодательством.

13. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Медицинское изделие должно быть использовано в соответствии с инструкцией по применению.

Металлическая пыль вредна для здоровья. При обработке и очистке изделий пескоструйным аппаратом необходимо использовать вакуумную систему с фильтром тонкой очистки от пыли, которая обычно используется на практике, защитные очки, а также маску для лица.

Материалы, используемые для производства наших медицинских изделий, а также материалы, используемые для производства упаковки, и, следовательно, произведённые и упакованные медицинские изделия являются нетоксичными, биосовместимыми и безопасными для окружающей среды.

Порядок осуществления утилизации и уничтожения описан в п. 12. Соблюдение указанного порядка обеспечивает выполнение требований к охране окружающей среды.

Мы также постоянно стремимся снизить влияние нашей операционной деятельности на окружающую среду, реализуя ряд инициатив по повышению эффективности производства, уменьшению отходов и продвижению вторичного использования. Сотрудники обязаны следовать корпоративным программам, а также знать и соблюдать законодательство об охране окружающей среды, в части наших обязательств как компании.



14. ПЕРЕЧЕНЬ НАЦИОНАЛЬНЫХ И МЕЖДУНАРОДНЫХ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ / СТАНДАРТОВ НА МЕДИЦИНСКОЕ ИЗДЕЛИЕ

Номер стандарта	Название
DIN EN 1041	Предоставление информации производителем медицинских изделий
DIN EN 15223-1	Изделия медицинские. Символы, применяемые при маркировании на медицинских изделиях, этикетках и в сопроводительной документации. Часть 1. Основные требования
DIN EN ISO 5832-2	Имплантаты для хирургии. Металлические материалы. Часть 2. Нелегированный титан
DIN EN ISO 5832-3	Имплантаты для хирургии. Металлические материалы. Часть 3. Деформируемый сплав на основе титана, 6-алюминия и 4-ванадия
DIN EN ISO 5832-12	Имплантаты для хирургии. Металлические материалы. Часть 12. Сплав кобальт-хром-молибденовый деформируемый
ASTM F136	Сплав титан-алюминий-ванадий для имплантатов для хирургии.
DIN EN ISO 22674	Стоматология. Металлические материалы для несъемных и съемных протезов и конструкций
DIN EN 1639	Стоматология - Медицинские изделия для стоматологии - Инструменты
DIN EN 1641	Стоматология - Медицинские изделия для стоматологии - Материалы
DIN EN ISO 7153-1	Хирургические инструменты - Материалы - Часть 1: Металлы
DIN EN ISO 8325	Методы испытаний ротационных инструментов
DIN EN ISO 3823-1	Стоматологические инструменты Сверла Часть 1 Сверла из стали и твердого сплава
DIN EN ISO 1797	Стоматология. Хвостовики для ротационных и осциллирующих инструментов
DIN EN ISO 13504	Стоматология - Общие требования к инструментам и аксессуарам, используемым при имплантации
DIN EN 10451	Стоматология - Содержание технической документации для систем стоматологических имплантаций
DIN EN 62366	Изделия медицинские. Проектирование медицинских изделий с учетом эксплуатационной пригодности
DIN EN ISO 10993-1	Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка и исследования в рамках системы менеджмента риска
DIN EN ISO 10993-3	Биологическая оценка медицинских изделий - Часть 3: Тесты на генотоксичность,


	канцерогенность и репродуктивную токсичность.
DIN EN ISO 10993-5	Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 5. Исследования на цитотоксичность: методы in vitro
DIN EN ISO 10993-6	Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 6. Исследования местного действия после имплантации
DIN EN ISO 10993-10	Биологическая оценка медицинских изделий - Часть 10: Испытания на раздражение и кожную сенсибилизацию
DIN EN ISO 10993-15	Биологическая оценка медицинских изделий - Часть 15. Качественное и количественное обнаружение продуктов деградации из металлов и сплавов
DIN EN ISO 7405	Стоматология. Оценка биологической совместимости медицинских изделий, применяемых в стоматологии
DIN EN 556-1	Стерилизация медицинских изделий. Требования к медицинским изделиям категории "стерильные". Часть 1. Требования к медицинским изделиям, подлежащим финишной стерилизации
DIN EN ISO 17664	Подготовка медицинских изделий - Информация, которую должен предоставить производитель медицинских изделий для подготовки медицинских изделий
EN ISO 17665-1	Стерилизация изделий медицинского назначения - Влажный нагрев - Часть 1: Требования к разработке, валидации и рутинному контролю процесса стерилизации медицинских изделий
DIN EN ISO 10271	Стоматология - методы коррозионных испытаний металлических материалов
EN ISO 14155	Клиническое испытание медицинских изделий на людях - Надлежащая клиническая практика
DIN EN ISO 14971	Изделия медицинские. Применение менеджмента риска к медицинским изделиям
DIN EN ISO 13485	Изделия медицинские. Системы менеджмента качества. Системные требования для целей регулирования
MDD 93/42	Директива по медицинским изделиям
MDD 2007/47/EC	Директива по медицинским изделиям
HWG	Закон о рекламе лекарственных средств, медицинской техники, изделий медицинского назначения и медицинских услуг, в том числе методов лечения
MEDDEV 2.4/1	Классификация медицинских изделий
MEDDEV 2.7.1	Клинические исследования. Надлежащая клиническая практика
MEDDEV 2.12-1	Руководящие принципы системы предупреждения и оповещения для медицинских изделий
MPG	Закон о медицинских изделиях
MPV	Постановление о медицинских изделиях
MPSV	Постановление касательно схемы безопасности медицинских изделий
DIMDI-V	Постановление об информационной системе о медицинских изделиях Немецкого Института по медицинской документации, оперирующей на базы данных
ZLG 3.9. B16	Сертификация OEM-продукции
NBMED/2.5.1/Rec.5	Техническая документация


15. МАРКИРОВКА

Свёрла стоматологические производства «MEDENTiKA GmbH» маркируются в соответствии с описанием маркировки ниже.

MEDENTiKA	Бренд группы «МЕДЕНТИКА ГмбХ» (MEDENTiKA GmbH); товарный знак производителя.	 <p>DE Kortikalisbohrer / blau / rot EN Cortical drill / blue / red FR Fraise pour corticale / bleu / rouge IT Fresa corticale / blu / rosso PT Broca de osso cortical / azul / vermelho ES Fresa cortical / azul / rojo D 4.5 / 4.8 / L 25 Stainless steel Compatible with: MICROCONE</p>  <p>REF 2-14-16 LOT L0079918</p> <p>(01)04251574803399(11)210217(10)L0079918 MD</p> <p>Made in Switzerland 2021-02-17 Qty.: 1 MEDENTiKA GmbH Hammweg 8-10 76549 Hügelsheim Germany</p>  <p>www.medentika.com/ifu</p>
DE Kortikalisbohrer / blau / rot EN Cortical drill / blue / red	Наименование изделия на немецком, английском и других иностранных языках	
D 4,5 / 4,8 / L 20	Технические параметры	
Stainless steel	Материал, из которого изготовлено изделие (нержавеющая сталь)	
Compatible with:	Совместимо с: MICROCONE /наименование системы/	
	Идентификационный QR-код продукта	
Made in	Страна изготовления	
www.medentika.com/ifu	Сайт компании производителя	
(**)******(**)******	GS1 код	
Символы		
	Номер по каталогу	
	Номер партии	
	Дата изготовления	
	Изготовитель	
	Изделие соответствует основным требованиям директив ЕС	
	Указание «по рецепту» (заказ стоматолога)	
	Символ «не стерильно»	
	Обратитесь к инструкции по применению	
	Осторожно! Обратитесь к инструкции по применению	
	Не допускать воздействия солнечного света	
	Символ «Медицинское изделие» / не указывается для принадлежностей: гильза шаблонная, адаптер для гильз шаблонных, ограничитель глубины сверления, лоток стерилизационный /	
	Беречь от влаги	
Qty.: 1	количество: 1	
	Запрет на повторное применение / указывается для принадлежностей: гильза шаблонная и адаптер для гильз шаблонных /	

Изделия, предназначенные для поставки на территорию Российской Федерации, снабжены дополнительной этикеткой с маркировкой на русском языке.

- наименование на русском языке;
- номер по каталогу (символ **REF**);
- сведения об уполномоченном представителе в РФ;
- символ «Обратитесь к инструкции по применению» и адрес сайта, на котором она размещена ();
- номер регистрационного удостоверения;
- указание о сроке годности.

RUS	Сверло стоматологическое кортикальное Microcone
REF	1-14-03
Уполномоченный представитель в РФ: ООО "Штрауманн", 119571, Россия, г. Москва, Ленинский проспект, д. 119А. Тел.: +7 (495) 139-74-74 E.: reginfo@straumann.com	
 www.medentica.de/IFU	
РУ: № РЗН XXXX от XX.XX.XX Срок годности не ограничен	

16. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок – 24 месяца с даты приобретения товара конечным пользователем.

Компания «МЕДЕНТИКА ГмбХ» (MEDENTiKA GmbH) гарантирует в поставляемых изделиях отсутствие явных и скрытых производственных дефектов, возникших вследствие некачественного сырья и материалов, нарушения процесса изготовления, сборки и упаковки изделий. В случае выявления в изделиях дефектов, возникших по вине производителя, компания «МЕДЕНТИКА ГмбХ» (MEDENTiKA GmbH) принимает на себя обязательства по представлению нового изделия.

Гарантия не распространяется на рабочую часть медицинского изделия, подверженную естественному износу. Медицинские изделия с естественным износом обмену и возврату не подлежат.

Компания «МЕДЕНТИКА ГмбХ» (MEDENTiKA GmbH) не несёт ответственности в случае повреждения или отказа изделия, а также нанесённого им ущерба в случае, если это явилось следствием нарушения пользователем правил применения изделия, самостоятельной модификации, а также использования изделия не по прямому назначению.

17. СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ И УПОЛНОМОЧЕННОМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕ

Производитель: «МЕДЕНТИКА ГмбХ» (MEDENTiKA GmbH).

Адрес: Хаммвег 8-10, 76549 Хюгельсхайм, Германия (Hammweg 8-10, 76549 Hügelsheim, Germany).

Телефон: +49 (0)7229 69912-10

Е-mail: info@medentika.de

Сайт: www.medentika.com/ru

Место производства:

1. MEDENTiKA GmbH, Hammweg 8-10, 76549 Hügelsheim, Germany.

2. MAILLEFER INSTRUMENTS HOLDING Sàrl, Chemin du Verger 3, Ballaigues, Switzerland.

3. EGMEDICAL S.r.l., Via Alessandro Volta, 56 – 35010 Villafranca Padovana (PD), Italy.

4. Symmetry Medical Polyvac S.A.S., Parc d'Activités du Moulin 139 Avenue Clément Ader, 59118 Wambrechies, France.

Уполномоченный представитель в Российской Федерации: ООО «Штрауманн».

Адрес: 119571, Россия, г. Москва, Ленинский проспект, д. 119А.

Телефон: +7 (495) 139-74-74

Е-mail: reginfo@straumann.com

Сайт: www.straumann.com